

MANUAL DE APOYO TECNICO A LA PRODUCCION ATP

INDICE

1.	TITULO.....	3
2.	OBJETIVO.....	3
3.	PROCEDIMIENTO	3
3.1.	Revisión ATP.....	3
3.2.	Aprobar ATP.....	3
3.3.	Revisión de ATP.....	3

1. TITULO

MANUAL DE APOYO TECNICO A LA PRODUCCION ATP

2. OBJETIVO

Orientar al usuario final designado por el área de Apoyo Técnico a La Producción (ATP), que realizará la validación del trabajo realizado si es requerido.

3. PROCEDIMIENTO

3.1.Revisión ATP

Si en la etapa de Planificación en la orden de trabajo (O/T) se especificó que es necesaria la revisión de ATP, la O/T será enviada a esta área para revisión, la misma que será en forma física en sitio.

3.2.Aprobar ATP

Esta actividad se realizará en Máximo. Si en la etapa de Planificación, se especificó que es necesaria la revisión de ATP, la orden de trabajo será enviada para la aprobación de un representante de esta área. Si encuentra algún problema la orden de trabajo será enviada al supervisor y pasará al estado “Observado” para que se hagan los cambios o correcciones necesarias.







3.3.Revisión de ATP

3.3.1. Ingresar a Máximo con usuario y contraseña predeterminada, e inicie su sesión dando click en el botón “Iniciar sesión”.



3.3.2. En el centro de inicio, en el listado de la “Bandeja de entrada/asignaciones”, seleccione dando clic en “Revisar la O/T XXXX”

para validación de ATP”, donde XXXX es la orden de trabajo a la que se hace seguimiento.

Bandeja de entrada / Asignaciones					
Siguiete vencimiento de asignación: 18/03/14 8:57					Actualizar
Descripción	Asignación	Descripción del propietario	Fecha de inicio	Último memorándum	Ruta
Revisar la Solicitud de Materiales 1060	835	Planta RE, Solicitud 1060	2/01/14 10:29		
Revisar la Solicitud de Materiales 1074	876	Planta RE, Solicitud 1074	2/01/14 14:35		
Aceptar Invenstigación 1408 Responsable SST	8.232	Clase INVESTIGACIÓN, Problema 1408	17/03/14 17:04		
Aceptar Invenstigación 1399 Responsable Área	8.157	Clase INVESTIGACIÓN, Problema 1399	17/03/14 14:38		
Aceptar Invenstigación 1455 Responsable SST	8.227	Clase INVESTIGACIÓN, Problema 1455	17/03/14 16:48		
Revisar la OT8624 para validación de ATP	8.292	Planta RE, Orden de trabajo 8624	18/03/14 8:57		

1 - 6 de 6

3.3.3. Revise cada uno de los campos presentados por el sistema como:

- Planes
- Asignaciones
- Registros relacionados
- Consumos actuales
- Plan de seguridad
- Registro
- Informe de anomalías
- Especificaciones

Seguimiento de órdenes de trabajo (Lectura)

Boletines: (0) Ir a Informes Centro de inicio

Buscar: [] Seleccionar acción []

Lista Orden de trabajo Planes Asignaciones Registros relacionados Consumos actuales Plan de seguridad Registro Informes de anomalías Especificaciones

Orden de trabajo: 8624 fuga por sello mecanico interior de la bomba Planta: RE
 Ubicación: STC1SLC0102 ARMARIO DELANTERO 22 DEL GRUPO DE CONTROL 2 Clase: ORDENTRABA
 Cod. Ant. Ubicación: 2C22F Tipo de trabajo: MC
 Activo: EPPEC.2013 ACTIVO DE PRUEBA Cuenta del LM: E1.00.1132102
 Cod. Ant. Activo: Clase de anomalía: VASV
 OT de nivel superior: Código de problema: OTH
 Clasificación: Estado del material del almacén:
 Descripción de clase: Estado del material de despacho directo:
 Nombre de la entrada de ejecución: Estado del material del paquete de trabajo:
 Estado de material actualizado por última vez:

¿Requiere
¿Requiere:

Detalles de trabajo

Plan de trabajo: []
 Núm. de revisión de plan de trabajo: []
 MP: []
 Plan de seguridad: []
 Contrato: []
 Núm. permiso de trabajo: []
 Id del Flujo del Trabajo: 131.994.949

Detalles del activo

¿Activo encendido? []
 ¿Existen garantías? []
 ¿SLA aplicado? []
 ¿Cargar a almacén? []

Prioridad

Prioridad de activo/ubicación: []
 Prioridad: 2 Medio - Tiempo de respuesta 3
 Justificación de prioridad: []
 Evaluación del riesgo: []
 Prioridad de la Solicitud de Servicios: 2

Evaluación de Riesgo

Severidad de Consecuencia Potencial: [] Probabilidad de Ocurrencia: [] Nivel

Varios activos, ubicaciones y artículos de configuración: 0 - 0 de 0

Activo	Ubicación	Artículo de configuración	Descripción de objetivo	Secuencia	Marcar progreso

Internet | Modo protegido: activado

3.3.4. Dar click en el botón “Enrutar flujo de trabajo”.

Seguimiento de órdenes de trabajo (Lectura)

Boletines: (0) Ir a Informes Centro de inicio Perfil Salir Ayuda

Buscar: [] Seleccionar acción []

Lista Orden de trabajo Planes Asignaciones Registros relacionados Consumos actuales Plan de seguridad Registro Informes de anomalías Especificaciones

Orden de trabajo: 8624 fuga por sello mecanico interior de la bomba Planta: RE Estado: COMPLETADA

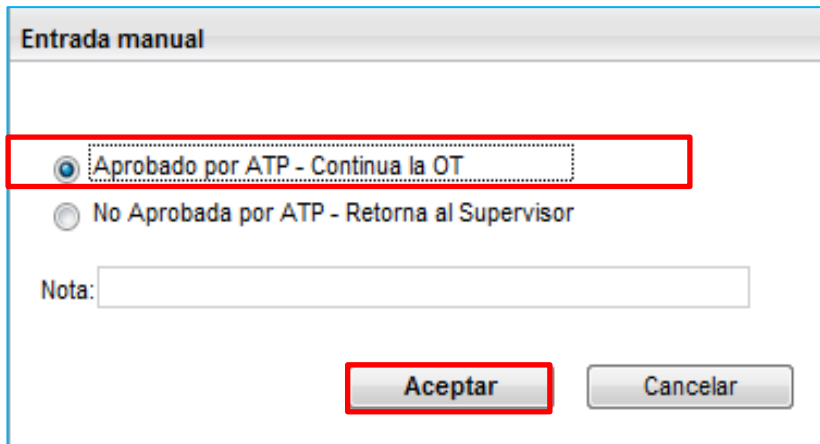
Detalles de la anomalía

Clase de anomalía: VASV Valves - PSV-vacuum relief Observaciones: []
 Fecha de la anomalía: 18/03/14 8:42 Fecha de observación: []

Códigos de anomalía 1 - 3 de 3 Descargar []

Tipo	Código de anomalía	Descripción
PROBLEMA	OTH	Other
CAUSA	IMPMAT	Improper Material
SOLUCIÓN	RPL	Replace

3.3.5. Una vez que el área de ATP ha revisado que toda la información se encuentra correcta y el trabajo realizado cumpla con los requerimientos establecidos por ATP, seleccione “Aprobado por ATP-Continúa la OT” dar click en el botón “Aceptar”



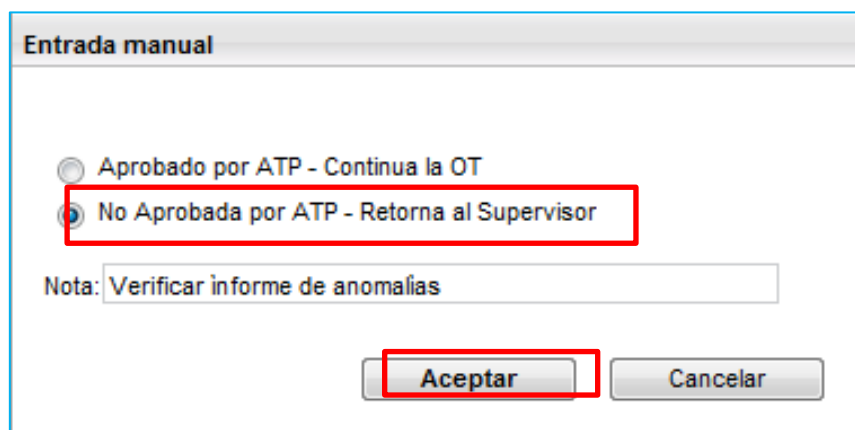
Entrada manual

Aprobado por ATP - Continúa la OT

No Aprobada por ATP - Retorna al Supervisor

Nota:

En el caso que se tenga alguna observación y no sea aprobada por el área de ATP, seleccione “No aprobada por ATP-Retorna al Supervisor”, e ingrese en el campo “Nota” una breve descripción de la observación, dar click en el botón “Aceptar”, retornará la OT al supervisor para su corrección.



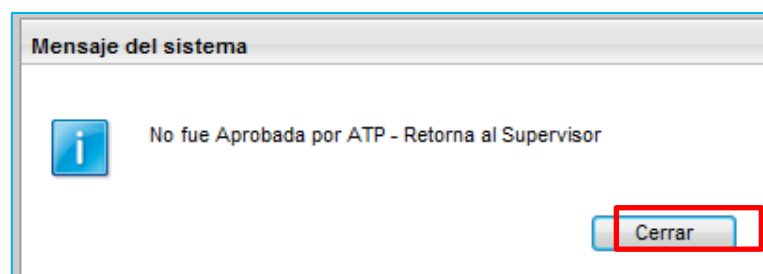
Entrada manual

Aprobado por ATP - Continúa la OT


No Aprobada por ATP - Retorna al Supervisor

Nota:

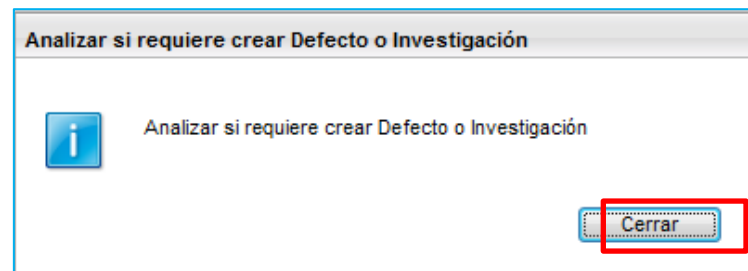
Dar click en el botón “Cerrar”.



Mensaje del sistema

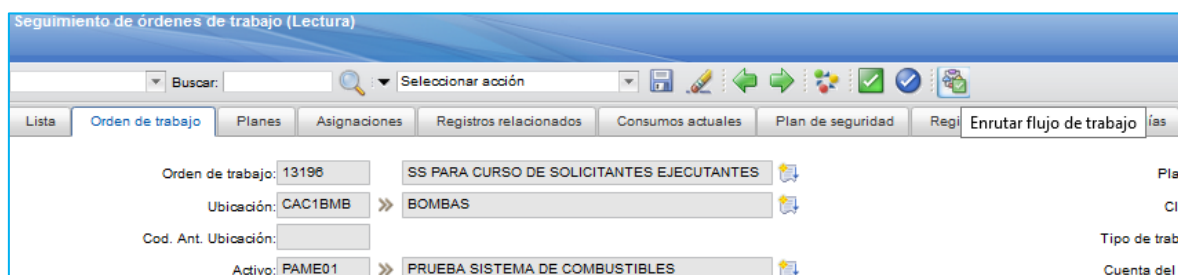
 No fue Aprobada por ATP - Retorna al Supervisor

4.5 Una vez que la orden de trabajo se ha aprobado por el área de ATP, se despliega una ventana que indica “Analizar si requiere crear Defecto o Investigación”, dar click en el botón “Cerrar”.



NOTA: Cabe recalcar que el mensaje no permite la creación de Defectos o Investigaciones, esto es un proceso que se realiza con usuario de Oil & Gas.

3.3.6. Dar clic en ícono “Enrutar flujo de trabajo”.



3.3.7. Al salir el mensaje de “La OT fue completada y enviada al Planificador”, dar click en “Cerrar”.

